



JWDP-17

Сверлильный станок

**Инструкция по
эксплуатации**



EAC

Импортер в РФ: ООО «ИТА Технолоджи»
105082, Москва, Переведеновский пер., д. 17
www.jettools.ru

Сделано в КНР

M-JR035

2026-07

Инструкция по эксплуатации

Уважаемый клиент,

Большое спасибо за доверие, которое вы проявили к нам при покупке вашего нового станка JET. Данное руководство было подготовлено для владельцев и операторов сверлильного станка JET JWDP-17 с регулируемой скоростью вращения в целях повышения безопасности при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании. Пожалуйста, прочтите и уясните информацию, содержащуюся в данном руководстве по эксплуатации и сопроводительных документах. Для обеспечения максимального срока службы и эффективности вашей машины, а также для безопасного использования машины внимательно прочитайте данное руководство и строго следуйте инструкциям.

Содержание

1. Декларация о соответствии

2. Гарантия

3. Безопасность

3.1 Разрешенное использование

3.2 Общие указания по технике безопасности

3.3 Остающиеся опасности

4. Технические характеристики машины

4.1 Технические данные

4.2 Уровень шума

4.3 Комплект поставки

4.4 Дополнительные возможности

4.5 Описание машины

5. Транспортировка и запуск

5.1 Транспортировка и установка

5.2 Сборка

5.3 Подключение к электросети

5.4 Подключение для удаления пыли

5.5 Начало работы

6. Работа на станке

7. Настройка и регулировка

7.1 Извлечение патрона и оправки

7.2 Настройка ограничителя глубины

7.3 Изменение скорости вращения шпинделя

7.4 Перемещение стола

7.5 Регулировка наклона стола

7.6 Регулировка возвратной пружины

8. Техническое обслуживание и осмотр

9. Устранение неисправностей

10. Защита окружающей среды

11. Доступные аксессуары

1. Декларация о соответствии

Под свою личную ответственность мы заявляем, что данное изделие соответствует требованиям нормативных документов. Разработано в соответствии со стандартами.

2. Гарантия

Данная гарантия не распространяется на любые дефекты, которые прямо или косвенно вызваны неправильным использованием, небрежностью, повреждениями в результате несчастных случаев, ремонта или ненадлежащего технического обслуживания или чистки, а также обычным износом.

Более подробную информацию о гарантии (например, о гарантийном сроке) можно найти в Общих положениях и условиях, которые являются неотъемлемой частью контракта.

Право вносить изменения в продукт и аксессуары в любое время.

3. Безопасность

3.1 Разрешенное использование

Этот сверлильный станок предназначен только для сверления древесины, а также поддающихся механической обработке металлов и пластмасс. Обработка других материалов запрещена и может выполняться в особых случаях только после консультации с производителем.

Никогда не режьте магний - это может привести к возгоранию!

Заготовку необходимо надежно загружать и зажимать для обработки.

Правильное использование также включает в себя соблюдение инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию, приведенных в данном руководстве.

Станком должны управлять только лица, знакомые с его эксплуатацией и техническим обслуживанием, а также с опасностями, связанными с ним.

Необходимо соблюдать требования минимального срока эксплуатации.

Машину следует использовать только в технически исправном состоянии.

При работе с машиной необходимо установить все предохранительные механизмы и крышки.

В дополнение к требованиям безопасности, содержащимся в данном руководстве по эксплуатации, и действующим в вашей стране нормативным актам, вы должны соблюдать общепризнанные технические правила, касающиеся эксплуатации деревообрабатывающих станков и металлообрабатывающих станков по металлу.

Для любого другого использования требуется разрешение.

В случае несанкционированного использования машины производитель снимает с себя всякую ответственность, и она возлагается исключительно на оператора.

3.2 Общие указания по технике безопасности

Станки для обработки дерева и металла могут представлять опасность при неправильном использовании. Поэтому необходимо соблюдать соответствующие общие технические правила, а также следующие указания.



Прежде чем приступать к сборке или эксплуатации, прочтите и уясните все содержание руководства по эксплуатации.



Храните данное руководство по эксплуатации рядом с машиной в защищенном от грязи и влаги месте и передайте его новому владельцу, если вы расстанетесь с инструментом.

Запрещается вносить какие-либо изменения в работу машины.

Ежедневно проверяйте работоспособность и наличие защитных приспособлений перед запуском машины.

В этом случае не пытайтесь работать с машиной, защитите ее, отсоединив шнур питания.

Не надевайте перчатки при работе с машиной.

Снимите всю свободную одежду и не распускайте длинные волосы.

Надевайте защитную обувь; никогда не надевайте обувь для отдыха или сандалии.

Всегда надевайте разрешенную рабочую одежду:

- защитные очки

- защита ушей

- защита от пыли



Не надевайте перчатки при работе с этой машиной.



Устанавливайте станок таким образом, чтобы было достаточно места для безопасной работы и манипулирования заготовками.

Рабочая зона должна быть хорошо освещена.

Станок предназначен для работы в закрытых помещениях и должен быть надежно закреплен на твердой и ровной поверхности.

Во избежание опрокидывания станок необходимо закрепить болтами!

Следите за тем, чтобы шнур питания не мешал работе и не приводил к спотыканию людей.

Никогда не используйте шнур питания для переноски инструмента.

Не подвергайте шнур воздействию тепла, масла или острых углов. Не тяните за шнур, чтобы отсоединить его от сети.

Следите за тем, чтобы на полу вокруг машины не было мусора, масла и смазки.

Следите за тем, чтобы на вентилятор двигателя и крышку вентилятора не попадали опилки.

Будьте бдительны!

Уделяйте работе особое внимание. Руководствуйтесь здравым смыслом.

Соблюдайте эргономичное положение тела.

Всегда сохраняйте равновесие.

Не пользуйтесь тренажером, если вы устали.

Не пользуйтесь тренажером под воздействием наркотиков, алкоголя или каких-либо медикаментов. Помните, что прием лекарств может изменить ваше поведение.



Никогда не дотрагивайтесь до машины, когда она работает или разряжается.



Держите детей и посетителей на безопасном расстоянии от рабочей зоны.

Никогда не дотрагивайтесь до станка во время его работы.

Никогда не оставляйте работающий станок без присмотра.

Перед уходом с рабочего места выключите станок.

Если инструмент не используется, выньте вилку из розетки.

Выполняйте все регулировки, чистку и техническое обслуживание машины, отключив ее от источника питания.

Перед запуском машины уберите все предметы, такие как инструменты и тряпки, подальше от машины.

Не используйте электроинструмент вблизи горючих жидкостей или газов.

Соблюдайте правила пожаротушения и оповещения о пожаре, например, режим работы и место установки огнетушителя.

Не используйте машину на свалке и не подвергайте ее воздействию дождя.

Древесная пыль взрывоопасна и также может представлять опасность для здоровья.

Пыль, образующаяся, в частности, из некоторых тропических пород древесины, а также из лиственных пород, таких как береза и дуб, классифицируется как канцерогенное вещество.

Всегда используйте подходящее устройство для удаления пыли.

Перед обработкой удалите все гвозди и другие инородные тела из обрабатываемой детали.

Никогда не работайте без защитного кожуха патрона.

Перед началом работы станка извлеките зажимной ключ и гаечные ключи.

Не удаляйте стружку и обрабатываемые детали, пока станок полностью не остановится.

Не удаляйте стружку или мусор руками - используйте щетку или крючок для сбора стружки.

Будьте осторожны при замене сверл. Сверла имеют острые края и могут сильно нагреваться во время обработки.

Работайте только с хорошо заточенными инструментами.

Не запускайте сверлильный станок, пока режущий инструмент находится в контакте с обрабатываемой деталью.

Не применяйте силу к электроинструменту. Он будет выполнять работу лучше и безопаснее, а также обеспечит вам гораздо лучший сервис, если использовать его с той скоростью, для которой он был разработан.

Необходимо соблюдать требования, касающиеся максимального или минимального размера обрабатываемой детали.

Никогда не ставьте пальцы в положение, при котором они могут коснуться сверла или другого режущего инструмента, если заготовка неожиданно сместится или ваша рука соскользнет.

Используйте только надежно закрепленную заготовку на станке.

Предохраняйте заготовку от вращения. Для удержания заготовки используйте приспособления, зажимы или тиски.

Никогда не держите заготовку только руками.

Чтобы закрепить заготовку на столе, используйте пазы на столе или зажимной выступ на внешней стороне стола.

При использовании тисков для сверлильного станка всегда закрепляйте их на столе.

Если заготовка нависает над столом так, что может упасть или опрокинуться, если ее не удерживать, закрепите ее на столе или обеспечьте дополнительную опору.

Не используйте на этом сверлильном станке проволочные круги, фрезы, формообразующие фрезы, кругорезы и шлифовальные круги.

Перед началом работы со сверлильным станком убедитесь, что сверло и стол надежно зафиксированы.

Никогда не перемещайте стол во время работы станка.

Не становитесь на станок.

Не эксплуатируйте станок без защитного оборудования – высокий риск для безопасности!

Подключение и ремонтные работы по электроустановке могут выполняться только квалифицированным электриком.



Немедленно замените поврежденный или изношенный шнур питания.

Все регулировки и техническое обслуживание машины выполняйте, отключив ее от источника питания.



Никогда не помещайте пальцы в положение, при котором они могут соприкоснуться с дрелью или другим режущим инструментом, если заготовка неожиданно сместится или ваша рука соскользнет. Зафиксируйте заготовку от вращения. Для удержания заготовки используйте приспособления, зажимы или тиски.

Никогда не держите заготовку только руками.

По возможности располагайте заготовку так, чтобы она касалась левой стороны стойки. Если она слишком короткая или стол наклонен, плотно прижмите ее к столу. Используйте прорези для стола или зажимной выступ на внешней стороне стола.

При использовании тисков для сверлильного станка всегда закрепляйте их на столе.

Никогда не выполняйте никаких работ "от руки" (придерживая заготовку руками, а не поддерживая ее на столе), за исключением полировки.

Перед началом работы пресса надежно закрепите головку на стойке, а кронштейн стола - на стойке.

Никогда не перемещайте головку или стол во время работы машины.

Если заготовка нависает над столом так, что может упасть или опрокинуться, если ее не удерживать, закрепите ее на столе или обеспечьте дополнительную опору.

Не используйте на этом сверлильном станке проволочные щетки, фрезы, формообразующие фрезы, вращающиеся строгальные фрезы.

Чтобы избежать травм от частей, отброшенных пружиной, точно следуйте инструкциям, приведенным при регулировке натяжения пружины пера.

Чтобы избежать травм от частей, отброшенных пружиной, точно следуйте инструкциям, приведенным в главе 7.7.

Всегда полностью разматывайте удлинители.

Немедленно замените поврежденный или изношенный шнур питания.

Не используйте устройство, если выключатель работает неправильно.

Использование принадлежностей, отличных от рекомендованных в данном руководстве, может создать угрозу безопасности.

Чтобы избежать травм от ударов возвратной пружины, точно следуйте инструкциям, приведенным при регулировке натяжения возвратной пружины пера.

Не смотрите непосредственно с помощью оптических приборов

Не направляйте лазерный луч на людей или животных.

Не используйте лазерный луч на материалах с высокой отражающей способностью. Отраженный свет опасен.

Неисправный лазерный излучатель может быть только заменен, но не отремонтирован.

3.3 Остающиеся опасности

При использовании станка в соответствии с правилами могут сохраняться некоторые опасности.

Вращающееся сверло может привести к травме.

К травмам могут привести брошенные заготовки.

Опрокидывание заготовки из-за недостаточной поддержки может привести к травме.

Пыль, стружка и шум могут представлять опасность для здоровья. Обязательно надевайте средства индивидуальной защиты, такие как защитные очки, средства для защиты ушей и респиратор.

Обеспечьте хорошую вентиляцию.

Используйте подходящую систему сбора пыли или фильтрации воздуха.

Неправильное подключение к электросети или поврежденный шнур питания могут привести к травмам, вызванным поражением электрическим током.

4. Технические характеристики машины

4.1 Технические данные

Число оборотов шпинделя регулируется

Диапазон скоростей 500-2000 об/мин

Конусность шпинделя MT2

Быстрозажимной патрон MT2/B18 (оправка MT2/B18) 3-16 мм

Ход шпинделя 152 мм

Диаметр пера 52 мм

Расстояние от шпинделя до стойки 225 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до стола 615 мм

Максимальное расстояние от шпинделя до основания 1010 мм

Размер стола Глубина x ширина 355 x 355 мм

Пазы стола (4x) 14 x 120 мм

Угол наклона стола +/- 45°

Максимальный вес заготовки на столе 25 кг

Диаметр стойки 80 мм

Размер основания (Д x Ш) 510 x 350 мм

Базовый паз (2x) 14 x 275 мм

Расстояние между базовыми пазами 200 мм

Расстояние между монтажными отверстиями в основании (4x Ø14) 460x300 мм

Габаритные размеры (Д х Ш х В) 775 х 470 х 1750 мм
 Вес нетто 90 кг
 Сеть ~230 В / PE 50 Гц
 Потребляемая мощность двигателя 1,10 кВт (1-1/2 л.с.) S1
 Номинальный ток 7,70 А
 Удлинитель (H07RN-F): 3х1,52 мм
 Установочный предохранитель 16А
 Класс изоляции I

4.2 Уровень шума

Уровень акустического давления

(согласно EN ISO 11202, допуск при проверке 4 дБ):

На холостом ходу при 2300 об/мин LpA составляет 70 дБ(А)

Указанные значения являются уровнями выбросов и не обязательно должны рассматриваться как безопасные рабочие уровни.

Поскольку условия на рабочем месте различаются, эта информация предназначена только для того, чтобы позволить пользователю лучше оценить связанные с этим опасности и риски.

4.3 Комплект поставки

Переходим к рис.1.

- 1 Головка в сборе ----- A
- 1 Основание станка ----- B
- 1 Стол в сборе ----- C
- 1 светодиодная лампа ----- D
- 1 Крепление стола в сборе----E
- 1 Стойка и кронштейн в сборе; Хомут стойки; Стойка – Рейка -F
- 1 Рукоятка для подъема стола----G
- 3 ручки для подачи вниз -----H
- 1 Ручка для регулировки скорости --I
- 3 шестигранных ключа ----- J
- 1 Клиновой переключатель ----- K
- 1 Оправка MT2/ B16 ----- L
- 1 Шпоночный патрон диаметром 16 мм ----- M
- 1 Шпоночный патрон -----N
- 1 защитный кожух патрона -----O
- 4 болта крепления основания -----P
- 1 Руководство по эксплуатации и список запасных частей

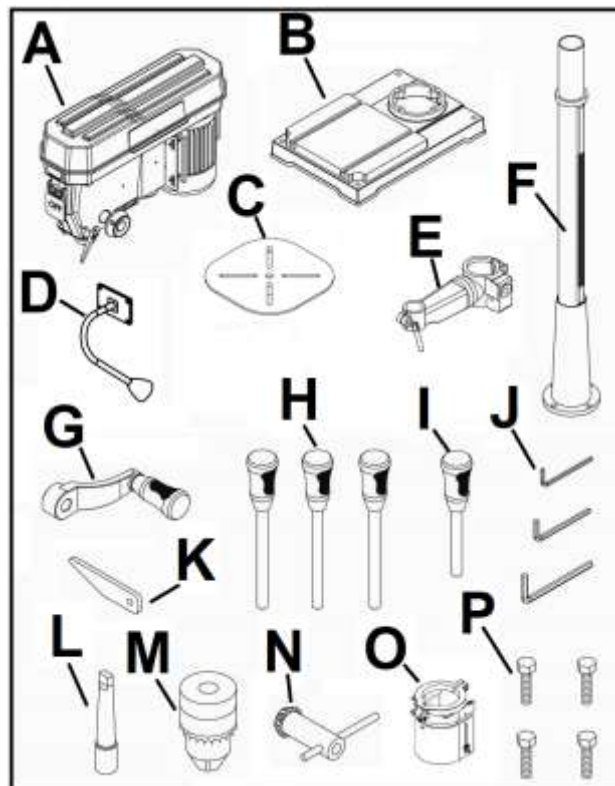


Рис. 1

4.4 Дополнительные возможности

Быстрое перемещение шпинделя одним поворотом рукоятки

Рабочий стол из чугуна с точной заточкой

Большая поверхность стола имеет 4 паза для выполнения любых работ

Кромка стола сконструирована таким образом, чтобы облегчить зажим

Большое чугунное основание обеспечивает устойчивость

Оснащен эффективным асинхронным двигателем с высоким крутящим моментом и системой клиноременной передачи

ключевой патрон диаметром 3-16 мм с оправкой MT2/B16 входит в комплект поставки

Прозрачная защита патрона для безопасной работы

4.5 Описание машины

- A... Крышка шкива
- B... Ручка для подачи вниз
- C... Ручка для регулировки скорости
- D... Ручка для фиксации стола
- E... Рукоятка для подъема стола (не показана)
- F... Ручка для фиксации стойки
- G... Рейка
- H... Колонна
- I.... Основание

J....Стол
 К.....Индикатор
 L....Защита патрона (не показана)
 М....Наконечник шпинделя
 N....Индикатор частоты вращения
 Р....Переключатель включения/выключения двигателя

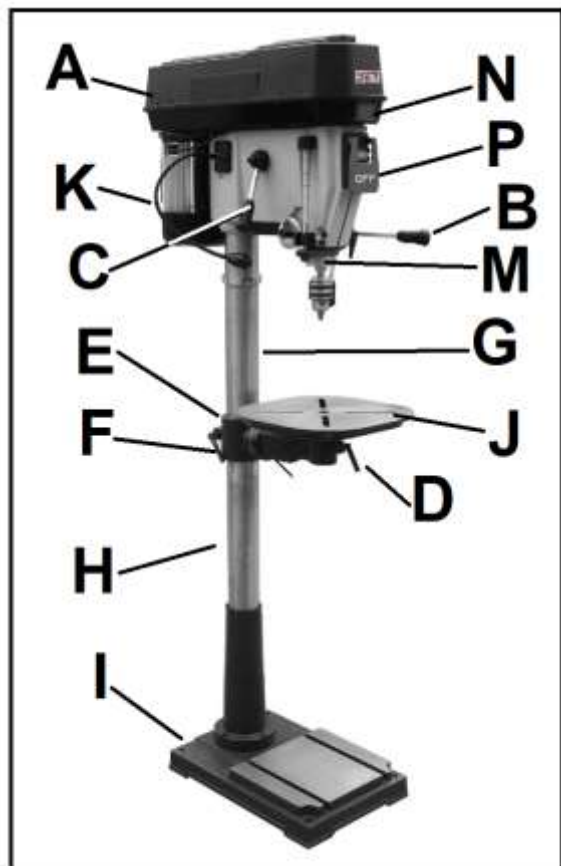


Рис. 2

5. Транспортировка и запуск

5.1 Транспортировка и установка

Машина предназначена для работы в закрытых помещениях и должна быть устойчиво установлена на твердой и выровненной поверхности.

Предупреждение:

Чтобы избежать опрокидывания, машину необходимо закрепить двумя крепежными винтами (не входят в комплект поставки). Рис. 3

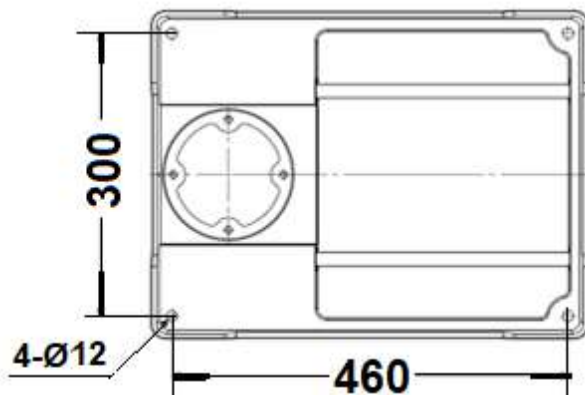


Рис. 3

По соображениям упаковки машина собрана не полностью.

5.2 Сборка

Не подключайте сверлильный станок к источнику питания до тех пор, пока станок не будет полностью собран.



Если при распаковке вы заметили повреждения при транспортировке, немедленно сообщите об этом поставщику. Не используйте устройство! Утилизируйте упаковку экологически безопасным способом.

Очистите все поверхности, защищенные от ржавчины, мягким растворителем.

Чтобы закрепить колонну на основании:

1. Установите колонну на основание и совместите монтажные отверстия.
2. Закрепите колонну на основании четырьмя болтами с шестигранной головкой, как показано на рис. 4.

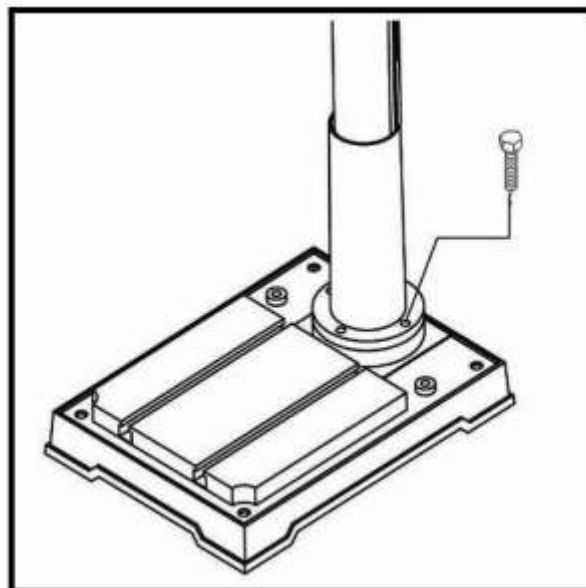


Рис. 4

Плотно затяните винты.

Установите колонну в вертикальном положении.

Вставьте червячный вал (рис. 5).



Рис. 5

Установите стойку (рис. 6) в прорезь кронштейна стола.

Длинная плоская часть стойки должна быть вверх.

С помощью второго человека сдвиньте кронштейн стола и стойку вместе вниз по стойке.

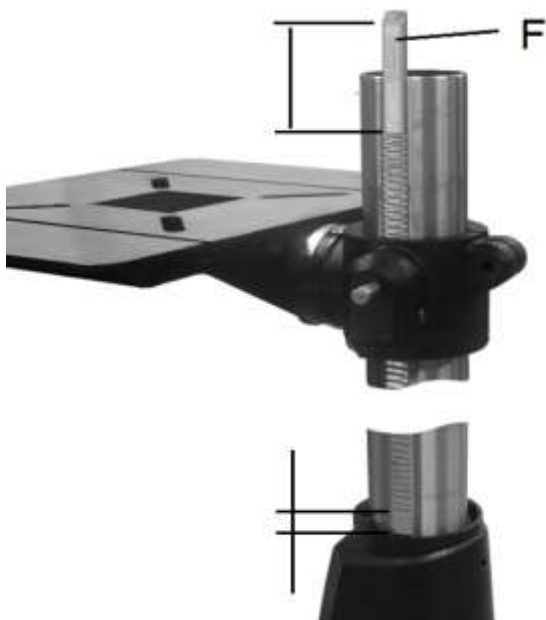


Рис. 6

Установите стопорное кольцо (G, рис. 7) на стойку и сдвиньте его вниз. Затяните установочный винт (J).

ВНИМАНИЕ: стойка должна быть свободна для бокового перемещения.

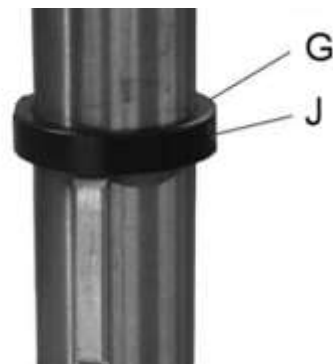


Рис. 7

Осторожно приподнимите головку (с рис. 8) над колонной и надвиньте его на колонну.

Следите за тем, чтобы головка опускалась по колонне как можно ниже.

Выровняйте головку по основанию.

С помощью шестигранного ключа затяните установочные винты крепления головки.

Установите рукоятку для подъема стола (B, рис. 8).

Убедитесь, что установочный винт находится на одной линии с плоскостью на червячном валу.

Установите ручку блокировки стойки. Ручка блокировки регулируется, потяните за нее, чтобы повернуть.

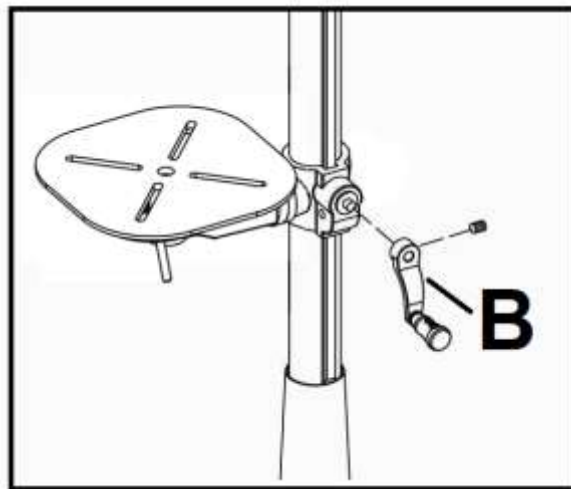


Рис. 8

Предупреждение:

Узел головки очень тяжелый! Соблюдайте осторожность при подъеме на колонну!

Поворачивайте узел головки до тех пор, пока боковые стороны крышки ремня не окажутся параллельны боковым сторонам основания.

Плотно затяните 2 крепежных винта (B, рис. 9).

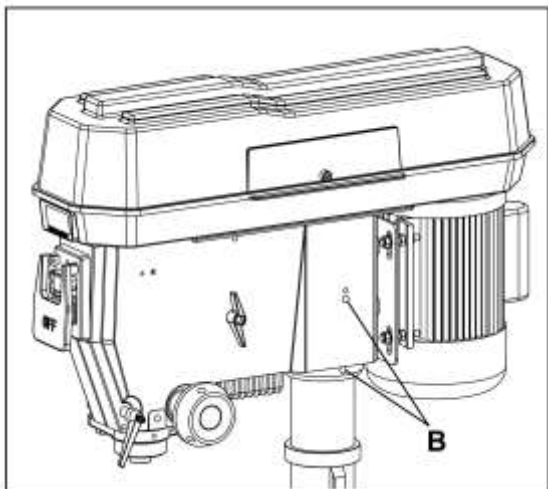


Fig 9

Установите 3 ручки подачи вниз (D, рис. 10).

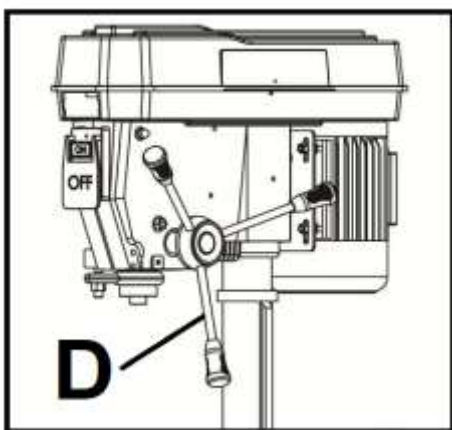


Рис. 10

Использование гибкой лампы
Светодиодная гибкая лампа (B, рис.11), входящая в комплект поставки вашего устройства, служит источником света для всех операций. Чтобы включить или выключить лампу, нажмите на выключатель (A, рис.11).

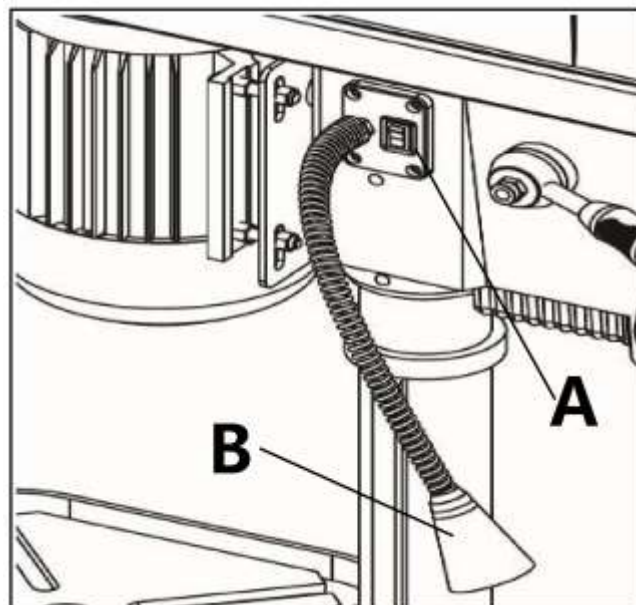


Рис. 11

Установите патрон

Важно: на трех деталях не должно быть смазки. Любая смазка, масло или остатки в этих местах могут привести к разъединению деталей, что создаст угрозу безопасности и может привести к повреждению инструмента.

Тщательно протрите шпindel, оправку и патрон мягкой тряпкой и растворителем, например, минеральным спиртом.

Вставьте оправку (E, рис. 12) в шпindel. Поворачивайте оправку, нажимая на нее, пока хвостовик не войдет в паз шпинделя.

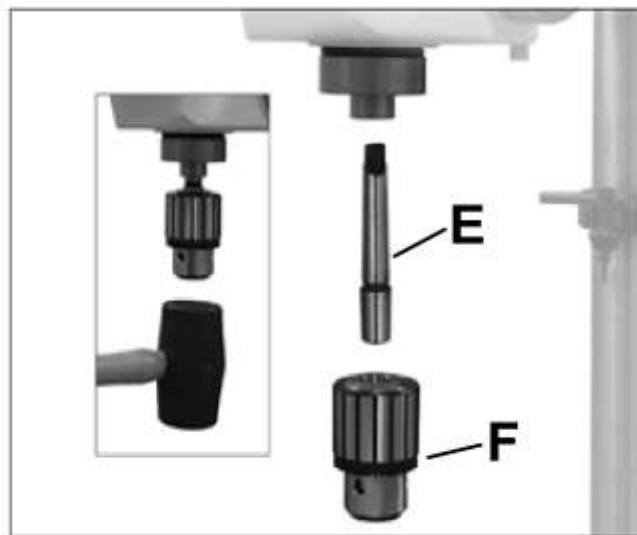


Рис. 12

Установите зажимной патрон (F, рис.12) на оправку. Откройте зажимной патрон, чтобы полностью втянуть его зажимные губки.

С помощью резиновой киянки или молотка по дереву постучите два или три раза по нижней части зажимного патрона.

Защита зажимного патрона в сборе:

Соберите детали защитного кожуха патрона вместе.

С помощью деревянного молотка сильно постучите по патрону, чтобы он встал на вал шпинделя. Прикрепите защитный кожух патрона к фланцу наконечника и закрепите его, затянув винт (G, см. рис. 13).

ВНИМАНИЕ:

Чтобы предохранить ограждение от соскальзывания во время установки, приподнимите стол, чтобы оно поддерживало его. Или попросите помощника удерживать ограждение на месте, пока вы его закрепляете.

Перед любой установкой патрона и оправки на головку сверлильного станка очистите все сопрягаемые поверхности средством, не содержащим нефтепродуктов, таким как спирт или растворитель для лака. Необходимо удалить все масла или смазки, использованные при сборке этих деталей; в противном случае патрон может расшататься во время работы.

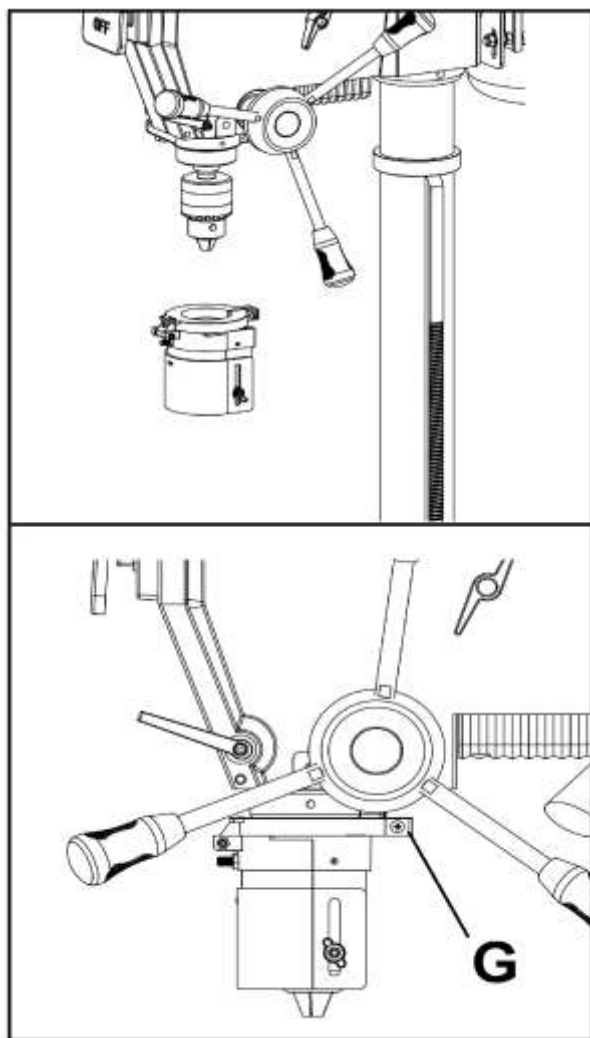


Рис. 13

Для предотвращения опрокидывания, скольжения или перемещения сверлильного станка его можно прикрепить к поверхности пола. В основании станка имеются четыре отверстия (A) в углах основания, через которые его можно прикрепить к полу.

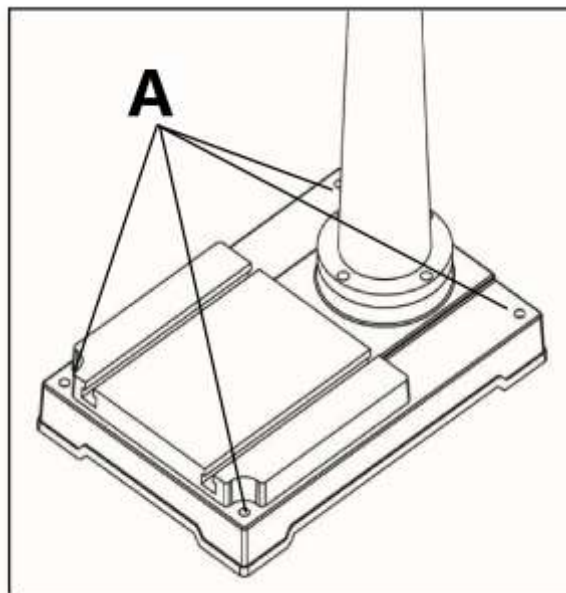


Рис.14

5.3 Подключение к электросети

Подключение к сети, а также любые используемые удлинители и вилки должны соответствовать информации, указанной на номерном знаке устройства.

Подключение к сети должно быть оснащено предохранителем от перенапряжения на 10 А.

Используйте только соединительные кабели с маркировкой H07RN-F, диаметром не менее 1,5 мм.

Кабели питания и штепсельные вилки должны быть без дефектов.

Подключение и ремонт электрооборудования могут выполняться только квалифицированными электриками.

Машина оснащена шнуром питания длиной 1,8 м и штепсельной вилкой.

ВНИМАНИЕ:

-Перед запуском станка сначала проверьте, свободно ли вращается шпиндель станка и установлены ли все предохранительные устройства.

Шпиндель правильно повернут по часовой стрелке.

5.4 Подключение для удаления пыли

Древесная пыль взрывоопасна и может представлять опасность для здоровья.

Обеспечьте хорошую вентиляцию рабочей зоны.

Используйте подходящую систему сбора пыли и фильтрации воздуха, чтобы избежать высокой концентрации пыли в воздухе.

Протирайте машину после каждого использования и по мере необходимости.

5.5 Начало работы

Вы можете запустить машину, нажав зеленую кнопку включения. Красная кнопка на главном выключателе останавливает машину.

Рекомендации по эксплуатации:

Всегда соблюдайте инструкции по технике безопасности и действующие правила.

Всегда устанавливайте стол и ограничитель глубины сверления таким образом, чтобы предотвратить попадание сверла в стол. Используйте для защиты стола обрезок дерева. Это защитит как стол, так и сверло.

Закрепите заготовку на столе с помощью зажимов или тисков, чтобы предотвратить вращение сверла.

Вводите сверло в материал с усилием, достаточным для того, чтобы сверло могло работать. Слишком медленная подача может привести к пригоранию заготовки. Слишком быстрая подача может привести к остановке двигателя и/или поломке сверла.

6. Работа на станке

Перед каждой работой вашего сверлильного станка проверяйте, плотно ли закреплены на столе и головке все фиксирующие ручки, установочные винты, болты и т.д. Убедитесь, что сверло надежно вставлено в зажимы зажимного патрона.

Уберите все предметы, такие как инструменты и тряпки, подальше от станка.

Прежде чем приступить к обычной работе, ознакомьтесь с работой сверлильного станка, попрактиковавшись на подручных материалах. Для достижения наилучших результатов всегда используйте острые наконечники и соответствующие скорости вращения шпинделя и подачи.

Чтобы свести к минимуму выделение, положите обрезок дерева на стол под обрабатываемую деталь.

Всегда регулируйте положение стола и ограничителя глубины, чтобы предотвратить попадание сверла в стол. Накройте стол обрезком дерева. Это защитит как стол, так и сверло.

Закрепите заготовку на столе с помощью зажимов или тисков, чтобы предотвратить вращение сверла.

Вводите сверло в материал с усилием, достаточным для того, чтобы оно могло работать. Слишком медленная подача может привести к пригоранию заготовки. Слишком быстрая подача может привести к остановке двигателя и/или поломке сверла.

Рекомендуемые частоты вращения для сверла HSS диаметром 10 мм:

Мягкая древесина: 3000 об/мин

Твердая древесина: 1500 об/мин

Пластик: 3000 об/мин

Алюминий: 3000 об/мин

Латунь: 1000 об/мин

Чугун: 1000 об/мин

Низкоуглеродистая сталь: 800 об/мин

Высокоуглеродистая сталь: 600 об/мин

Нержавеющая сталь: 300 об/мин

Вообще говоря, чем меньше диаметр сверла, тем больше число оборотов требуется.

Для работы с деревом требуются более высокие обороты, чем с металлом.

Обычно сверление металла выполняется на более низких скоростях; при необходимости применяется смазка для резки.

ВНИМАНИЕ:

Всегда держите руки подальше от вращающегося сверла.

Не удаляйте стружку и обрабатываемые детали, пока станок не остановится.

Не удаляйте стружку или мусор руками - используйте щетку или крючок для сбора стружки.

Перед запуском станка закройте защитный кожух патрона и крышку шкива.

При использовании тисков для сверлильного станка всегда закрепляйте их на столе.

Никогда не выполняйте никаких работ "от руки" (придерживая заготовку руками, а не поддерживая ее на столе).

Поддерживайте длинные заготовки с помощью роликовых подставок.

Не используйте на этом сверлильном станке проволочные круги, фрезы, формообразующие фрезы, кругорезы или рубанки.

Никогда не режьте магний.

высокая опасность возгорания!

Не смотрите в луч перекрестного лазера.

Не смотрите непосредственно с помощью оптических приборов.

Не направляйте лазерный луч на людей или животных.

Не используйте лазерный луч на материалах с высокой светоотражающей способностью. Отраженный лазерный луч опасен.

7. Настройка и регулировка

Общее примечание:

Работы по настройке и наладке можно выполнять только после того, как машина будет защищена от случайного запуска: для этого выньте вилку из розетки и нажмите кнопку E-stop.



7.1 Извлечение патрона и оправки

Нажмите кнопку остановки.

Опустите перо, используя ручку подачи вниз.

Зафиксируйте его в опущенном положении.

Поверните шпиндель так, чтобы шпонка в шпинделе совпала с отверстием для шпонки в патроне.

Защитите поверхность стола.

Вставьте фиксатор (HP1, рис. 15) в выровненные пазы и слегка постучите. Зафиксируйте патрон и оправку в сборе, когда они будут отходить от шпинделя.

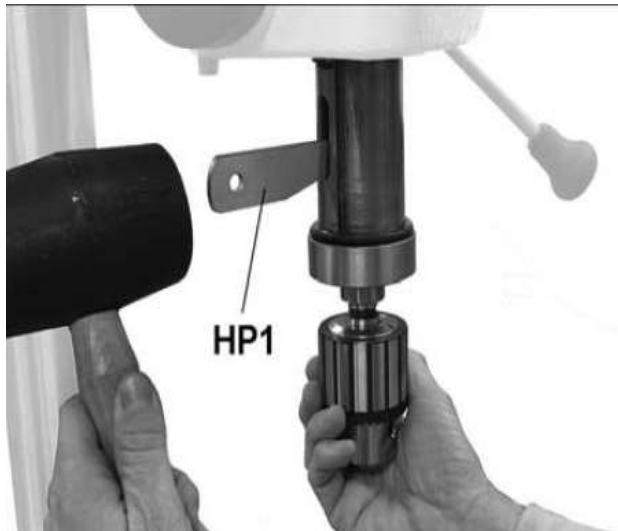


Рис. 15

7.2 Настройка ограничителя глубины

Чтобы просверлить несколько отверстий на одну и ту же заданную глубину, используйте ограничитель глубины:

Поворачивайте ограничитель глубины на шкале глубины с резьбой до тех пор, пока нижняя часть ограничителя не выровняется по нужному размеру. Чтобы быстро переместить ограничитель глубины, нажмите кнопку быстрого снятия (B, рис. 16) и переместите ограничитель глубины (A, рис. 16) вверх или вниз по шкале глубины.

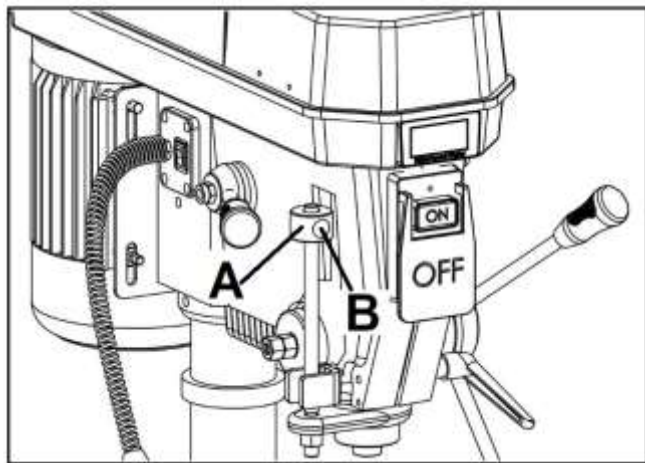


Рис. 16

7.3 Изменение скорости вращения шпинделя

Скорость вращения этого сверлильного станка можно изменять, поворачивая ручку регулировки скорости (A, рис. 17), и вы можете считывать ее с цифрового дисплея скорости (B, рис. 17). Эти скорости не являются фиксированными, и все настройки должны быть зафиксированы с помощью

фиксирующей ручки (C, рис. 17) на противоположной стороне головки.

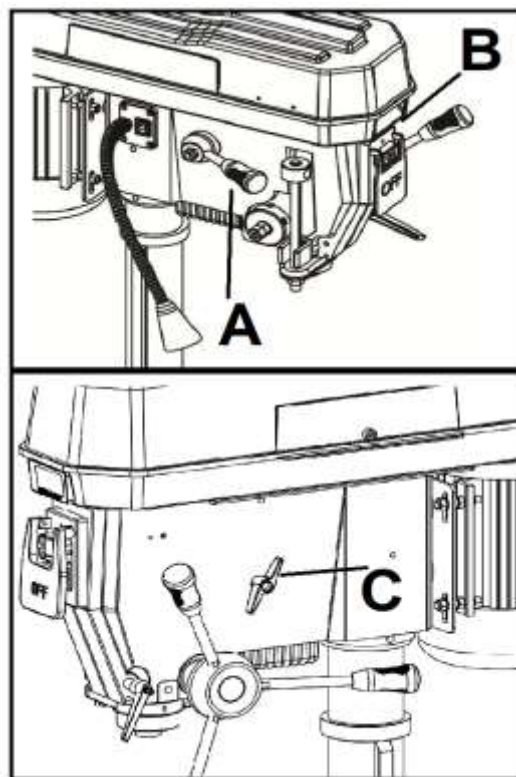


Рис. 17

Внимание: Переключайте скорость только во время работы машины!

Примечание:

Крышка шкива электрически заблокирована (LS).

Для работы машины крышка шкива должна быть закрыта.

7.4 Перемещение стола

Нажмите кнопку стопора.

Ослабьте фиксатор стойки (A, рис. 18).

Поверните рукоятку подъема стола (B), чтобы поднять или опустить стол.

Перед началом сверления снова затяните фиксатор (A).

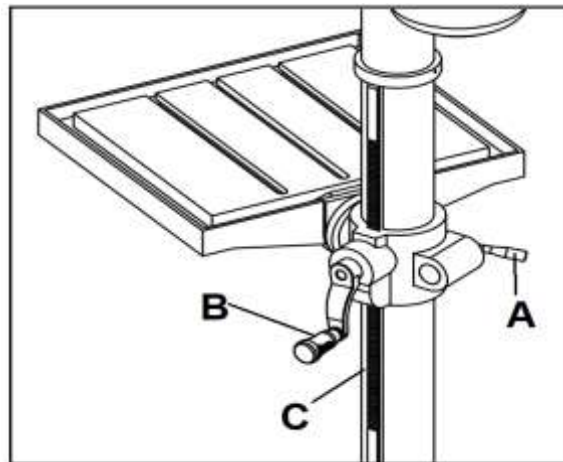


Рис. 18

Примечание:

При сверлении крупной заготовки отодвиньте стол в сторону и используйте в качестве подставки основание.

Пазы в основании и столе можно использовать для установки заготовки или приспособлений для удержания заготовки.

7.5 Регулировка наклона стола

Нажмите кнопку стоп.

А. Регулировка высоты

Ослабьте фиксирующую ручку кронштейна стола (А, рис.19), затем установите стол в нужное положение, повернув регулировочную ручку стола (В, рис.19).

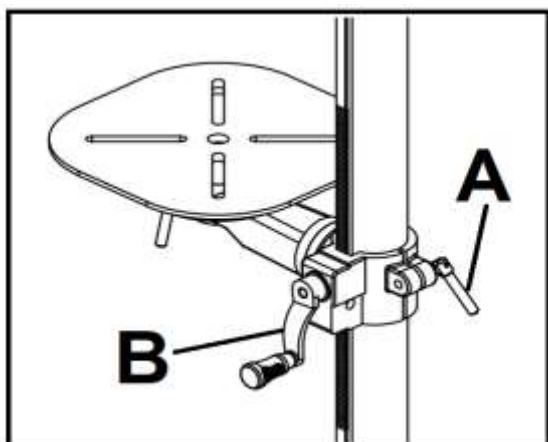


Рис. 19

В. Регулировка наклона стола для обработки металла

Ослабьте болт с шестигранной головкой (А, рис.20). Выньте установочный штифт стола. Поверните стол на нужный угол влево или вправо. Затяните болт с шестигранной головкой, чтобы зафиксировать наклон стола.

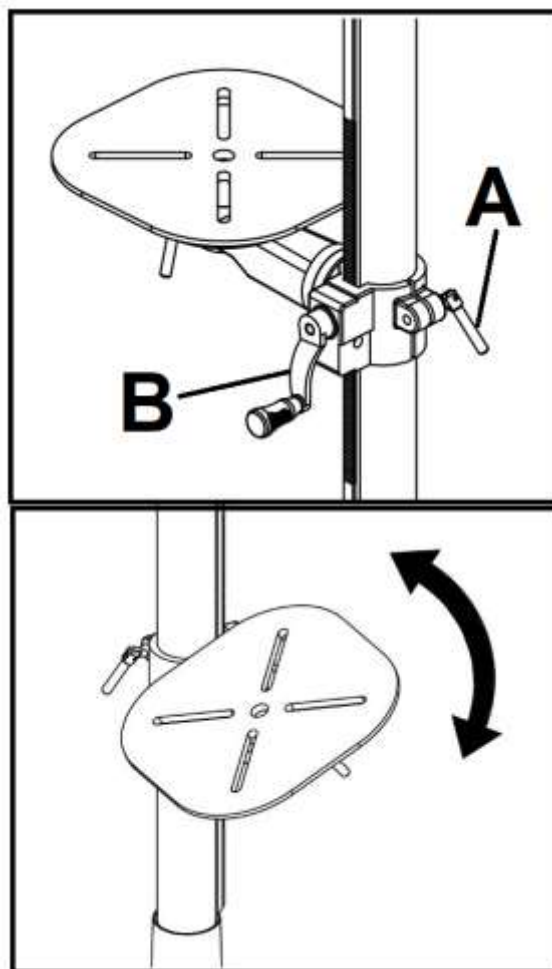


Рис. 20

С. Поверните на 360°

Ослабьте фиксирующую ручку кронштейна стола (А, рис.21), затем поверните стол в соответствующее положение и снова затяните фиксирующую ручку.(А, рис.21)

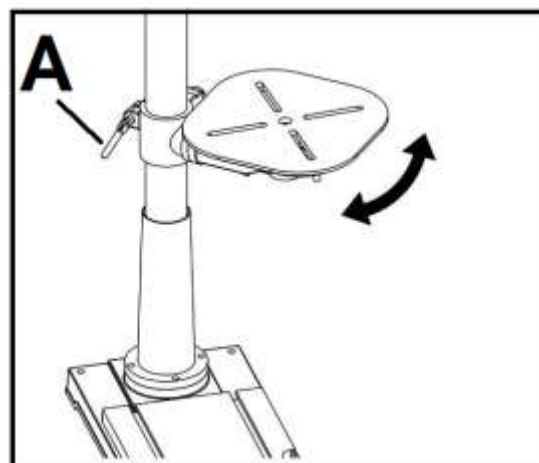


Рис. 21

7.6 Регулировка возвратной пружины

Отключите машину от источника питания (выньте вилку из розетки).

Возвратная пружина отрегулирована на заводе-изготовителе и не нуждается в дополнительной регулировке. Если регулировка необходима:

Отключите машину от источника питания. Рис. 22

4.1 Ослабьте гайки **A** и **B**, убедитесь, что корпус пружины **C** остается в зацеплении с отливкой головки.

4.2 Крепко удерживая корпус пружины, вытяните корпус и вращайте его (против часовой стрелки для увеличения пружины) до тех пор, пока выступ **D** не войдет в зацепление со следующей выемкой на корпусе.

Поверните гайку **B** до тех пор, пока она не коснется корпуса пружины, затем отверните гайку **B** на 1/4 оборота от корпуса пружины. Затяните гайку **A** напротив гайки **B**, чтобы зафиксировать корпус на месте.

ВНИМАНИЕ: Внутренняя гайка **B** не должна соприкасаться с корпусом пружины при затягивании.

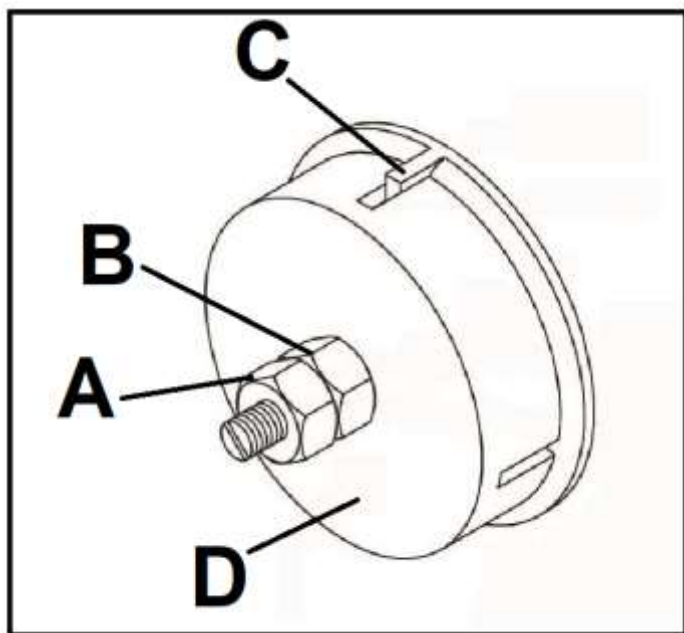


Рис. 22

8. Техническое обслуживание и осмотр

Общие указания:

Работы по техническому обслуживанию, чистке и ремонту можно выполнять только после того, как машина будет защищена от случайного включения путем выдергивания сетевой вилки из розетки.

9. Устранение неисправностей



После каждого использования удаляйте стружку и опилки.

Регулярно проводите чистку станка.

Периодически аккуратно смазывайте консистентной смазкой:

- приводные шлицы (пазы) шпинделя
- зубья пиноли
- рейку

Периодически наносите легкий слой масла на пиноль и стойку.

Это уменьшит износ, предотвратит появление ржавчины и обеспечит простоту эксплуатации.

Открытые металлические поверхности стола и основания следует содержать в чистоте и без следов ржавчины. Нанесите защитный спрей или восковую пасту.

Убедитесь, что все болты затянуты.

Убедитесь, что электрические шнуры в хорошем состоянии.

Следите за тем, чтобы на вентиляторе двигателя и крышке вентилятора не было опилок. Периодически сдувайте пыль.

Периодически проверяйте исправность защитных устройств.

- Концевой выключатель кожуха патрона
- Концевой выключатель крышки шкива
- Кнопка электронной остановки

Неисправные предохранительные устройства необходимо немедленно заменить.

Работы по ремонту и техническому обслуживанию электрической системы могут выполняться только квалифицированным электриком.

Если сверлильный станок не будет использоваться в течение длительного времени, уменьшите натяжение ремня.

ПРОБЛЕМА

ПРИЧИНА

РЕШЕНИЕ

Машина не работает	1. Нехватка электроэнергии 2. Выключатель блокировки выключен	1. Проверьте вилку Проверьте кабель Вызовите электрика 2. Убедитесь, что крышка ремня надежно закрыта и переключатель блокировки включен Убедитесь, что предохранитель патрона надежно закрыт и переключатель блокировки включен
Шумная работа	1. Сухой шпиндель 2. Ослабленный шкив	1. Смажьте шпиндель 2. Затяните установочный винт в шкиве
Сверло подгорает или дымится	1. Неправильная скорость вращения 2. Стружка не выходит из отверстия 3. Затупленное сверло	1. Измените скорость вращения 2. Часто вытягивайте сверло, чтобы очистить его от стружки 3. Заточите или замените сверло
Излишнее раскачивание сверла	1. Погнутое сверло 2. Сверло неправильно установлена в патроне 3. Патрон установлен неправильно 4. Изношены подшипники шпинделя	1. Замените сверло 2. Правильно установите сверло 3. Правильно установите патрон 4. Замените подшипники
Сверло застревает в обрабатываемой детали	1. Зажим заготовки или чрезмерное давление подачи 2. Неправильное натяжение ремня	1. Поддержите или зажмите заготовку, уменьшите давление подачи 2. Отрегулируйте натяжение
Заготовку вырывает из рук	1. Нет надлежащей опоры или зажима	1. Правильно поддержите или зажмите заготовку

10. Защита окружающей среды

Берегите окружающую среду.

В вашем приборе содержатся ценные материалы, которые можно утилизировать. Пожалуйста, сдайте его в специализированное учреждение.



11. Доступные аксессуары

Ознакомьтесь с прайс-листом JET

Дополнительные аксессуары – на веб-сайте JET <https://www.jettools.ru> / или в каталоге.